

## Ultranitril 381

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
1,1,1-Tricloroetano 99%	71-55-6	21	1	EN 374-3:2003	1	-
1,1,2-Trichlorotrifluoroethane (Freon TF o Freon 113) 99%	76-13-1	480	6	ASTM F739	4	++
1,2-dicloroetano 99%	107-06-2	3	0	ASTM F739	NT	NA
2-Acetano di Ethoxyethyl 99%	111-15-9	67	3	ASTM F739	2	+
Acetaldeide 99%	75-07-0	3	0	ASTM F739	NT	NA
Acetato di butile 99%	123-86-4	20	1	EN 374-3:2003	2	=
Acetato di Etile 99%	141-78-6	7	0	EN 374-3:2003	NT	NA
Acetone 99%	67-64-1	3	0	ASTM F739	NT	NA
Acetonitrile 99%	75-05-8	10	0	EN 374-3:2003	NT	NA
Acido acetico 99%	64-19-7	91	3	ASTM F739	2	+
Acido cloridrico 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido cloridrico 35%	7647-01-0	NT	NT		4	NA
Acido cloridrico 37%	7647-01-0	480	6	ASTM F739	4	++
Acido Cromico 50%	7738-94-5	250	5	ASTM F739	4	++
Acido fosforico 75%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido fosforico 85%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 10%	7697-37-2	NT	NT		4	NA
Acido nitrico 20%	7697-37-2	NT	NT		4	NA
Acido nitrico 40%	7697-37-2	NT	NT		4	NA
Acido nitrico 50%	7697-37-2	344	5	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 10%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Ácido sulfúrico 40%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	3	++
Ácido sulfúrico 50%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	NT	NA
Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	97	3	EN 374-3:2003	NT	NA
Alcool isobutilico 99%	78-83-1	480	6	ASTM F739	4	++

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

## Ultranitril 381

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Ammonio idrato 29%	1336-21-6	435	5	ASTM F739	4	++
Anilina 99%	62-53-3	89	3	ASTM F739	1	-
Benzene 99%	71-43-2	6	0	ASTM F739	2	-
Benzene etilico 99%	100-41-4	28	1	ASTM F739	2	=
Benzina senza piombo mixture	8006-61-9	52	2	EN 374-3:2003	4	+
Bromobenzene 99%	108-86-1	11	1	EN 374-3:2003	NT	NA
Carbonio tetracloruro 99%	56-23-5	114	3	ASTM F739	4	++
Cherosene mixture	8008-20-6	480	6	ASTM F739	4	++
Cicloesano 99%	110-82-7	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Cloruro Dell'Acetile 98%	75-36-5	1	0	ASTM F739	NT	NA
Cumene 98%	98-82-8	166	4	ASTM F739	3	++
Diclorometano 99%	75-09-2	1	0	ASTM F739	NT	NA
Dietanolamina 97%	111-42-2	480	6	ASTM F739	4	++
Dimetilformammide 99%	68-12-2	6	0	EN 374-3:2003	1	-
Dimetilsolfossido 99%	67-68-5	157	4	ASTM F739	3	++
Disolfuro di carbonio 99%	75-15-0	4	0	ASTM F739	NT	NA
Etanolo 95%	64-17-5	288	5	ASTM F739	4	++
Etere 99%	60-29-7	41	2	ASTM F739	4	+
Etilene glicol 99%	107-21-1	480	6	ASTM F739	4	++
Fenolo 85%	108-95-2	191	4	ASTM F739	3	++
Fluoruro di Potassio 40%	7789-23-3	480	6	ASTM F739	4	++
Formaldeide 37%	50-00-0	480	6	ASTM F739	4	++
Fuel oils mixture	68476-34-6	480	6	EN 374-3:2003	3	++
Furfurolo 99%	98-01-1	34	2	ASTM F739	1	-
Glicole etilenico monobutiletere 2 99%	111-76-2	372	5	ASTM F739	4	++

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

## Ultranitril 381

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Hexamethylene Diisocyanate (1,6 - Diisocyanatohexane) 98%	822-06-0	2	0	ASTM F739	NT	NA
Idrazina 35%	302-01-2	480	6	ASTM F739	4	++
Idrazina 70%	302-01-2	480	6	ASTM F739	4	++
Idrossido di Potassio 50%	1310-58-3	480	6	ASTM F739	4	++
Isopropanolo 99%	67-63-0	480	6	ASTM F739	4	++
M.-Cresolo 97%	108-39-4	309	5	ASTM F739	1	-
Metanolo 85%	67-56-1	NT	NT		4	NA
Metanolo 99%	67-56-1	52	2	EN 374-3:2003	4	+
Methylisobutylketone 99%	108-10-1	25	1	ASTM F739	2	=
Metiletilchetone 99%	78-93-3	3	0	ASTM F739	NT	NA
n-Eptano 99%	142-82-5	480	6	EN 374-3:2003	4	++
n-esano 95%	110-54-3	480	6	ASTM F739	4	++
N-N dimetilacetammide 99%	127-19-5	15	1	ASTM F739	2	=
Nafta mixture	8030-30-6	480	6	ASTM F739	4	++
Nafta VM&P mixture	8032-32-4	480	6	ASTM F739	4	++
Naphtha, Hydrotreated Heavy mixture	64742-48-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Nitrobenzène 99%	98-95-3	42	2	ASTM F739	1	-
Ossido Del Propilene 99%	75-56-9	2	0	ASTM F739	NT	NA
Perossido d'idrogeno tert-Butilico 70%	75-91-2	208	4	ASTM F739	4	++
Sodio idrossido 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio idrossido 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio idrossido 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Spent Acid mixture	NA	480	6	ASTM F739	NT	NA
Stirene 99%	100-42-5	7	0	ASTM F739	1	-
t-Butyl Methyl Ether 98%	1634-04-4	452	5	ASTM F739	4	++

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

## Ultranitril 381

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Tetracloroetilene 99%	127-18-4	183	4	ASTM F739	3	++
Toluolo 99%	108-88-3	8	0	EN 374-3:2003	2	-
Trementina mixture	8006-64-2	480	6	ASTM F739	4	++
Tricloroetilene 99%	79-01-6	4	0	EN 374-3:2003	1	-
Tricloruro Fosforoso 98%	7719-12-2	16	1	ASTM F739	1	-
Trietanolamina 98%	102-71-6	480	6	ASTM F739	4	++
Xilene 99%	1330-20-7	22	1	EN 374-3:2003	2	=

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.